

IN WENIGEN SCHRITTEN ...

... ZUM BESTMÖGLICHEN SCHUTZ FÜR IHRE ARBEITSWALZENLAGER

Allgemeine Informationen

IHR FIRMENNAME

IHR NAME / E-MAIL-ADRESSE

NAME DES ANLAGENHERSTELLERS

ANLAGENTYP

Warmbandwerk

Kaltbandwerk

Plattenwalzwerk

Profilwalzwerk

Drahtwalzwerk

Steckelwalzwerk

Stranggießanlage

Stahlherstellung

ART UND ANZAHL DER GERÜSTE

z. B. 7-fach-Gerüst Kaltbandwerk F1 - F7, oder Reversier-Vorgerüst _____

ART DES PRODUKTS

Stahl

Aluminium

Edelstahl

ART DES ARBEITSWALZENLAGERS

Wälzlager

Gleitlager

ARBEITSWEISE

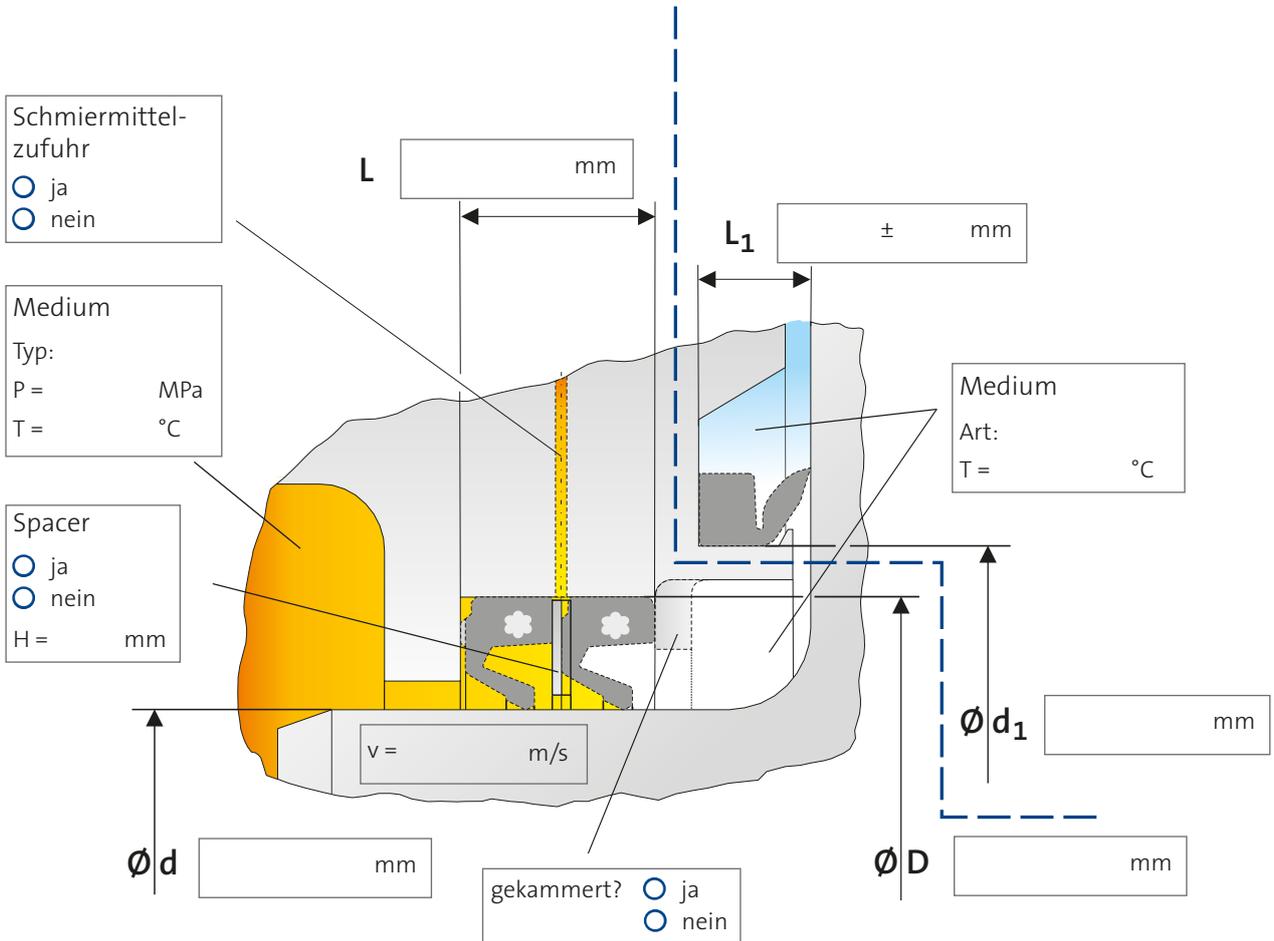
CSP

DCR

Einschaltdauer: _____ Std. Zyklus: _____ (z. B. langsam/schnell, Rechts-/Linkslauf)

EINFACH AUSFÜLLEN, SCANNEN...

... UND ÜBER METALPROCESSING@FST.COM ERHALTEN SIE IHREN MASSGESCHNEIDERTEN LÖSUNGSVORSCHLAG



Hinweise

Falls eine Schmiermittelzufuhr vorhanden ist, bitte Lage der Bohrung präzise beschreiben.
 Falls ein Spacer verwendet wird, bitte die wichtigsten Abmessungen nennen. Maß H ist die Höhe/Dicke der Scheibe.

Raum für Ihre Anmerkungen